

Mxflow E serisi kurutma makineleri özgün dizaynı ve esnek yapısı sayesinde kurutma teknolojisinde yeni bir devri temsil etmektedir.

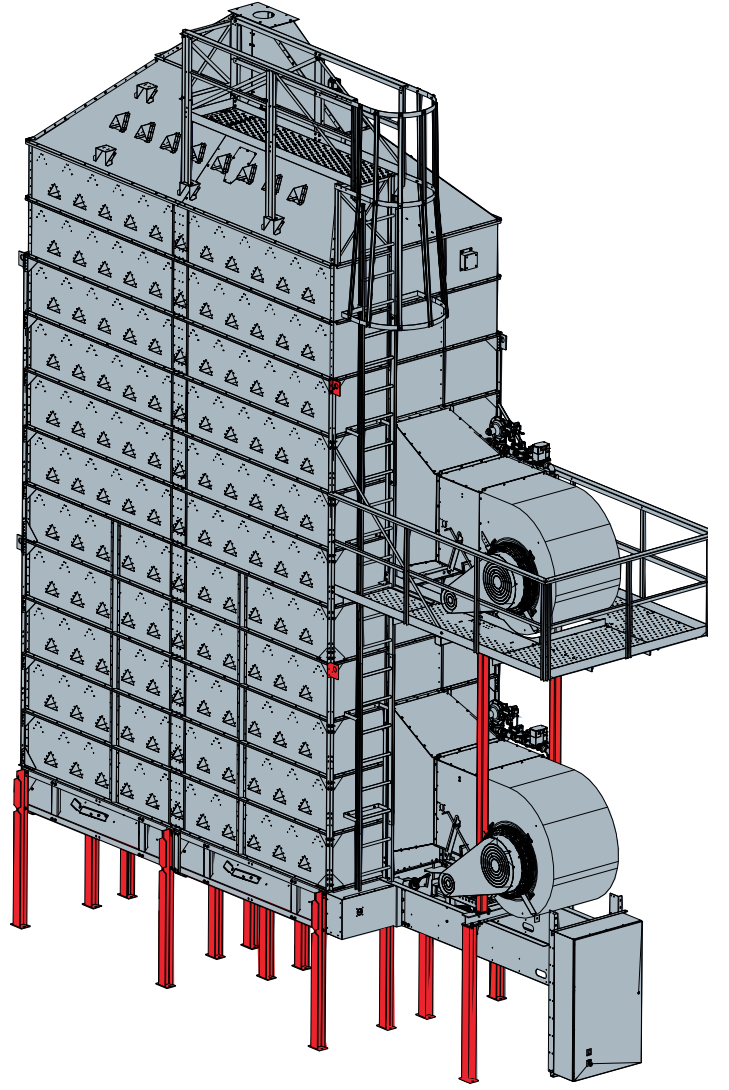
Çoklu brülör yapısı sayesinde tahıllar için en uygun ortamda kurutma sağlanır. İstenilen katın kapatılıp devreye alınabilmesi sayesinde tahıl prosesin içerisinde bile dinlendirilebilir ve üzerinde oluşabilecek tüm gerilmeler yok edilebilir. Bu da ürünün en az hasarlı şekilde kurumasını sağlar.

## ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Tahılın akış yönüne dik şekilde hava akımı ve tam karışım metoduyla kurutma yaparak en verimli kurutma yöntemi olan karışık kurutma metodunu uygular. Sürekli olarak kurutma yapılabilmesine uygun yapısı vardır. Kurutulacak ürün makinenin tamamını doldurmasa dahi kurutma yapma imkanı sağlar.

Yüksek hava hızı sayesinde küçük hacimde büyük kapasiteler elde edilir. İleri eğimli sessiz santrifüj fanları kullanılarak yüksek debili düşük maliyetli hava akımı elde edilir. Üçgen kanallar sayesinde ürün makine içerisinde eşit olarak dağılımı sağlanır. Tahıl kolonları makinenin boylu boyunca uzanarak maksimum alan ve hacimde kurutma sağlar. Kullanılan ekipmanlar kaliteli ve uzun ömürlüdür. Brülör beyni, sürekli olarak hava akışı, sıcaklık, alevin varlığını sorgulayarak yanmanın güvenli olarak sürekliliğini kontrol altında tutmaktadır. İstenilen bölüm tam ısıtma ya da tam soğutma olarak ayarlanabilmektedir. Bu yapı esneklik konusunda piyasanın en üst modelini oluşturmaktadır. Birçok farklı ürün çeşidi aynı kurutma makinesinde kurutulabilmektedir.

Tasarım özelliği sayesinde ilerleyen dönemlerde kat sayısı ve kapasite arttırılabilir.

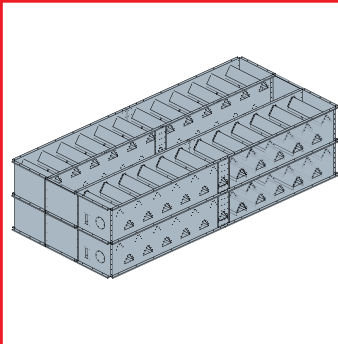


### STANDART EKİPMANLAR:

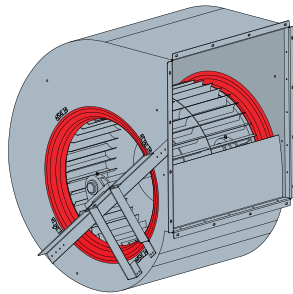
- Boşaltım Sistemi Tahrik Mekanizması
- İleri Eğimli Fanlar
- Sıcak Hava Dağıtım Odası
- Kurutma Dolum Haznesi Girişi
- Tahıl Bekletme ve Dağıtım Odası
- Tahıl Kurutma Kolonları
- PLC Kontrol Panosu
- Ulaşım Merdivenleri ve Platformlar

### OPSİYONEL EKİPMANLAR:

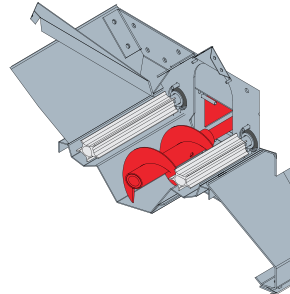
- Motor Büyütme Seçeneği
- Zincir Konveyör Boşaltım Sistemi
- Kavuz Toplama Sistemi
- Üst Seviye Helezonu



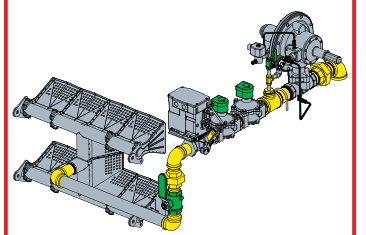
Tahıl Kolonları



İleri Eğimli Fan



Ürün Çıkışı  
Dozajlı Boşaltma



Yakma / Yakıcı Sistemi

## Kapasite Tablosu

MODELLER	ÖZELLİKLERİ										Boşaltım motor Gücü ( kW)	Seviye Helezonlu Yükseklik (m)	Kendinden Dolum Yükseklik (m)	Toplam Uzunluk	Genişlik
	Kat Sayısı	Kolon Uzunluğu (m)	Dolum Kapasitesi (m <sup>3</sup> )	Dolum Kapasitesi (MT)	Mısır Kurutma %5(22-17%) Isıtma 99C°	Mısır Kurutma %10(27-17%) Isıtma 99C°	Mısır Kurutma %5(20-15%) Isıtma & Soğutma 99C°	Mısır Kurutma %10(25-15%) Isıtma & Soğutma 99C°	Toplam Havalandırma Miktarı (m <sup>3</sup> /min)	Fanlara Ait Toplam Güç ( kW)					
MX-E3617	4	3,6	17	10,8	10	5	6	3	410	11,2	1,1	4,63	4,88	6,10	
MX-E3618	5		18	12,6	11,5	6	8	4	470	11,2		5,24	5,49		
MX-E3620	6		20	14,5	13,5	7	11,00	5	550	11,2		5,85	6,10		
MX-E4824	5	4,8	24	17	15	8	11,3	5,5	650	14,9	5,5	5,24	5,87	7,32	
MX-E4827	6		27	19,5	18	9	14	7,5	750	14,9		5,85	6,48		
MX-E4830	7		30	21,8	21	11	17	9	900	18,7		6,46	7,09		
MX-E4834	8		34	24,25	24	13	21	11	1.000	22,4		7,07	7,70		
MX-E4841	10		41	29,15	31	16	28	15	1.300	29,9		8,29	8,92		
MX-E4847	12		47	34,21	35	19	32	17	1.550	29,9		9,51	10,13		
MX-E4854	14		54	39	42,3	23	38	20	1.850	41,1		10,73	11,35		
MX-E4861	16		61	44	48	26	45	24	2.200	48,5		11,95	12,56		
MX-E4868	18		68	48,75	55	29	50	27	2.330	56,0		13,17	13,78		
MX-E7341	6		7,3	41	29,25	27	14	21	11	1.160		22,4	7,5	5,85	
MX-E7351	8	51		36,5	36	19	31	16	1.550	29,9	7,07	8,51			
MX-E7361	10	61		43,75	41,5	22	38	20	1.750	37,3	8,29	9,73			
MX-E7372	12	72		51,25	54	29	47	24,5	2.300	44,8	9,51	10,95			
MX-E7381	14	81		58,5	58	32	54	28	2.534	52,3	10,73	12,17			
MX-E7391	16	91		66	71	39	67	35	3.110	59,7	11,95	13,39			
MX-E73112	20	112		80,5	90	49	85	45	3.850	74,7	14,39	15,82			
MX-E73132	24	132		95	105	58	104	56	4.650	89,6	16,82	18,26			
MX-E9895	12	9,8	95	68	70	38	62	32	3.000	67,2	11	9,51	11,77	13,11	
MX-E98112	16		112	87,5	95	51	88	46	4.050	89,6		11,95	14,20		
MX-E98149	20		149	107	116	64	112	60	5.130	104,5		14,39	16,64		
MX-E98179	24		179	127	142	77	136	73	6.100	134,4		16,82	19,08		

\* Kapasiteler (769kg/m<sup>3</sup>) ürün yoğunluğuna göre hesaplanmıştır.

\* Verilen tüm değerler MYSİLO'nun saha deneyimleri ve bilgisayar analizlerinin bileşkesinden elde ettiği öngörülerdir. Saha sonuçları; d sıcaklığı ve nem, tahıl giriş sıcaklığı, tane (tahıl) olgunluğu ve çeşidi, tane temizliği, test ağırlığı, kurutma işletme sıcaklığı, kurutma ve soğutma bölgeleri ve sayısına, vb. şartlara göre değişiklik gösterebilir.

\* MXFLOW Kurutucularda LNG, LPG ve DİZEL olmak üzere 3 farklı yakıt tipi seçeneği bulunmaktadır.

\* MYSİLO teknik özellikleri değiştirme hakkına sahiptir.